

All-new Hyundai KONA Electric

Model Year 2024

Preisliste N° 2

gültig ab Januar 2024

NUR BEIM OFFIZIELLEN HYUNDAI PARTNER:

5 YEAR **Unlimited**
Mileage Warranty ^{a)}

8 YEAR **Unlimited**
Mileage Assistance ^{b)}

8 YEAR **Battery**
Warranty ^{a)}
or 160 000 km

Unverbindliche Nettopreisempfehlung, CHF inkl. 8.1% MwSt.	Origo®	Amplia®	Vertex®
Leistung (kW / PS)	CHF	CHF	CHF
Elektromotor 114.6 / 156	42'900.-	45'900.-	-
Elektromotor 160 / 217	46'900.-	49'900.-	54'400.-
Kapazität Batterie (kWh)			
48.4			
65.4			
Chassis & Sicherheit			
Hyundai Smart Sense			
Aufmerksamkeitsassistent	■	■	■
Anfahralarm Vorderfahrzeug	■	■	■
Fernlichtassistent	■	■	■
Spurhalteassistent	■	■	■
Notbremsassistent mit Fussgänger- und Fahrraderkennung und Abbiegefunktion	■	■	■
Notbremsassistent mit Abbiege-, Spurwechsel- und Ausweichfunktion	-	-	■
Ausstiegsassistent	■	■	■
Querverkehrswarner hinten mit Bremsassistent	■	■	■
Aktiver Totwinkelassistent	-	■	■
Videoübertragung des toten Winkels bei Richtungsanzeige	-	■	■
Autobahn- und Stauassistent:			
- Spurfolgeassistent	■	■	■
- Verkehrszeichenerkennung mit automatischer Geschwindigkeitsregelung	■	■	■
- Navigationsbasierter adaptiver Tempomat mit Stop&Go-Funktion	■	■	■
- Spurwechselaassistent	-	-	■
Front- und Seitenairbags vorne, Vorhangairbags vorne und hinten	■	■	■
Center-Airbag vorne	■	■	■
Deaktivierung Frontairbag Beifahrerseite	■	■	■
Bergan- und Bergabfahrlilfe, ESP mit Multikollisionsbremse	■	■	■
Elektrische Parkbremse mit Auto-Hold-Funktion	■	■	■
ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung EBD	■	■	■
ISOFIX-Kindersitzverankerung hinten	■	■	■
Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzer	■	■	■
Speed Limiter	■	■	■
Einparkhilfe vorne und hinten	■	-	-
Einparkhilfe vorne, hinten und seitwärts	-	■	■
Einparkhilfe hinten mit Bremsassistent	-	■	■
Rückfahrkamera	■	-	-
360° Rundumsichtkamera	-	■	■
Elektronische Wegfahrsperre	■	■	■
Automatisches Notrufsystem eCall	■	■	■
Komfort & Innen			
2-Zonen-Klimaautomatik	■	■	■
Fensterheber vorne und hinten elektrisch, vorne mit Auf-/Abwärtsautomatik und Einklemmschutz	■	■	■
Digitale Armaturentafel mit TFT-LCD-Bildschirm 12.3"	■	■	■
Automatisch abblendender Innenspiegel	■	■	■
Drive Mode Select	■	■	■
Schaltwippen am Lenkrad mit i-Pedal Funktion	■	■	■
Reifendruck-Kontrollsystem High Line	■	■	■
Regensensor	■	■	■
Elektrische Heckklappe	-	-	■
Kabelloses Laden für Smartphones	-	-	■
Gepäcknetz	■	■	■
Gepäckraumabdeckung	■	■	■
Höhenverstellbarer Kofferraumboden	■	■	■
Schlüsselloses Zugangssystem Smart Key mit Engine Start/Stop-Taste	■	■	■
Digital Key 2.0	-	-	■
Automatische Ein- und Ausparkfunktion mit Fernbedienung	-	-	■
Head-up Display, Projektion auf Windschutzscheibe	-	■	■
Shift-by-wire	■	■	■
Sitze & Lenkrad			
Manuell höhenverstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz	■	-	-
Einstellbare Lendenwirbelstütze, Fahrersitz	■	■	■
Elektrisch höhenverstellbarer Fahrersitz	-	-	-
Elektrisch verstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz, Fahrersitz mit Memory-Funktion	-	-	-
Mittelarmlehne vorne	■	■	■
Rücksitze getrennt abklappbar (40/20/40)	■	■	■
Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter	■	■	■
Sitzheizung vorne	■	■	-
Sitzheizung vorne und hinten	-	-	-
Sitzbelüftung vorne	-	-	■
Ablagetasche an Rückseite der Vordersitze	■	■	■
Vordersitze mit Relaxfunktion	-	-	■
Lederlenkrad	■	■	■
Beheizbares Lenkrad	■	■	■
Insassenalarm	■	■	■

(Fortsetzung)
Stoffsitze
Stoff-Leder-Sitze
Ledersitze
Aussen
Leichtmetallfelgen
Wärmedämmende Scheiben vorne
Privacy Glass (dunkel getönte Scheiben ab B-Säule)
Akustik-Frontscheibe
Elektrisch verstell- und beheizbare Aussenspiegel mit integrierten Seitenblinkern
Elektrisch einklappbare Aussenspiegel
Elektrisches Glasschiebedach
Dachreling
Türgriffe und Aussenspiegel in Wagenfarbe
Radlaufverkleidung in Wagenfarbe
Reifen-Reparaturset
Beheizbare Ladeklappe

Origo®	Amplia®	Vertex®
■	-	-
-	■	-
-	-	■
17"	17"	17"
■	■	■
-	■	■
■	■	■
■	■	■
■	■	■
-	-	■
■	■	■
■	■	■
■	■	■
■	■	■
■	■	■
-	■	■

Multimedia & Audio
Navigationsssystem mit 12.3"-Touchscreen kabelloses Apple CarPlay™ und Android Auto™, Telematikdienst Bluelink® Light (10 Jahre gratis), Digitalradio DAB+ Premium-Soundsystem Bose mit Verstärker, Subwoofer und Center-Speaker
Multi-Bluetooth®-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung
Audio-Fernbedienung am Lenkrad
Anzahl USB-Anschlüsse vorne / hinten
Anzahl Lautsprecher
MapCare Lifetime / Over-the-Air Update*

■	■	■
-	-	■
■	■	■
■	■	■
2 / 2	2 / 2	2 / 2
6	6	8
■	■	■

Beleuchtung
Lichtautomatik
LED-Tagfahrlicht
LED-Rückleuchten
Voll-LED-Scheinwerfer
LED-Projektionscheinwerfer
LED-Leuchtband und -Blinker
Make-up Spiegel beleuchtet
Gepäckraumbeleuchtung
Ambientebeleuchtung

■	■	■
■	■	■
■	■	■
■	-	-
-	■	-
■	■	■
■	■	■
■	■	■
■	■	■
-	■	■

Hochvoltelektrik
V2L-Technologie: 230V/16A-Steckdosen innen und aussen (inkl. Adapter)
Wärmepumpe
Ladegerät (On-Board Charger) dreiphasig bis zu 11 kW
ICCB-Ladekabel mit Typ 12-Stecker

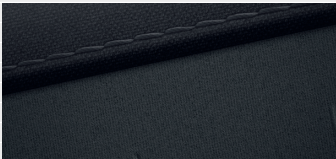
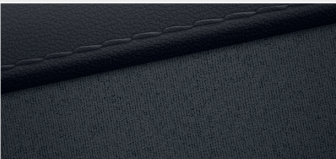
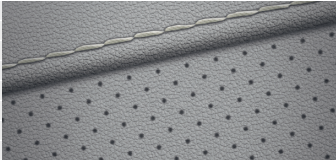
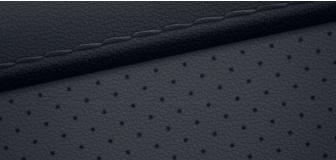
■	■	■
-	1000.-	■
■	■	■
■	■	■

Optionen
DESIGN Pack
Leichtmetallfelgen 19"

-	-	900.-
-	-	P

* 10 Jahre kostenlose Kartenupdates und 7 Jahre Geräteupdates ab Produktionseende der Geräteserie

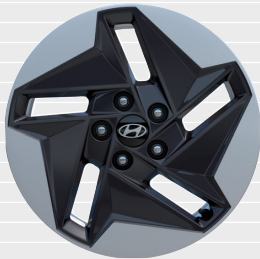
Aussenfarben				
Karosseriefarbe	Engine Red Solid	Ecotronic Grey Pearl	Atlas White Solid	Serenity White Pearl
Dach in Karosseriefarbe	■	750.-	300.-	750.-
Dach in Abyss Black [‡]	650.-	1400.-	950.-	1400.-
Karosseriefarbe	Meta Blue Pearl	Shimmering Silver Metallic	Abyss Black Pearl	Sailing Blue Pearl
Dach in Karosseriefarbe	750.-	750.-	750.-	750.-
Dach in Abyss Black [‡]	1400.-	1400.-	1400.-	1400.-

Interieur	
	
Origo® Stoff	Amplia® Stoff-Leder schwarz
	
Vertex® Leder grau	Vertex® Leder schwarz

[‡] nicht für Origo® und Amplia®

■ = Serienausstattung - = Nicht erhältlich P = Paketausstattung

Räder



Origo®, Amplia®, Vertex®
Leichtmetallfelgen 17"
215/60 R17 Nexen



mit DESIGN Pack
Leichtmetallfelgen 19"
235/45 R19 Nexen

Masse (mm)



1591 / 1589*

1825

1600 / 1598*



1580

835

2660

860

4335

* 17" / 19"

Winterkomplettset

18 Zoll Alu, "Flake Black"
17 Zoll Alu, "Victory Silver"
17 Zoll Alu, "Design Stahl"

Preis inkl. MwSt exkl. Montage

ab 1'827.-
ab 1'562.-
ab 1'402.-

[Entdecken Sie weitere Winterkomplettreder auf unserer Website](#)



Zubehör

Teilenummer Zubehör Preis inkl. MwSt exkl. Montage

Innenraumschutz

HF143-ADE00	Fussmatten, Velours	108.-
HF131-ADE00	Fussmatten, Gummi	74.-
BE127-ADE00	Kofferraumwanne mit erhöhten Seitenwänden (Heavy Duty)	270.-
BE122-ADE00E	Kofferraumwanne	124.-
BE128-ADE00E	Rücksitzlehnschutz	160.-
BE120-ADE00	Kofferraumteppich	115.-

Fahrzeugaufbereitung

003.77911.00	Hyundai Bag Gyeon Basic HY1 (Für die Innenreinigung)	89.-
003.77928.00	Hyundai Bag Gyeon Basic HY2 (Für die Innen- und Aussenreinigung)	146.-

Transportzubehör

ZC70-933100	Fahrradträger (Thule) EasyFold XT 2, absenkbar & faltbar	962.-
ZC70-934100	Fahrradträger (Thule) EasyFold XT 3, absenkbar & faltbar	1'082.-

Laden

ZC01-899005	5M Ladekabel mit Hartschalentasche Mode 3 Typ 2, 32A	321.-
ZC32-JB3AE1	Juice Booster 3 air Swiss Basic Set	1'304.-

Preis inkl. MwSt inkl. Montage

Anhängerkupplung (original), abnehmbar inkl. 13 Poligem Kabelstrang (Conwys)	1'706.-
Anhängerkupplung für N-line (original), abnehmbar inkl. 13 Poligem Kabelstrang (Conwys)	1'915.-

[Entdecken Sie weiteres Zubehör auf unserer Website](#)



Garantieverlängerungen

Erweitern Sie Ihre Garantie um 2 Jahre - mit der Hyundai Swiss Warranty+

Schutz vor unerwarteten und teuren Reparaturkosten	Wertsteigerung beim Weiterverkauf des Fahrzeuges	Übertragbar Europaweit gültig
ohne Km-Begrenzung	+ 1 Jahr	+ 2 Jahre
All-new KONA Electric	645.-	1'162.-

TECHNISCHE DATEN		48.4 kWh	65.4kWh
5 Türen / 5 Plätze		5 / 5	5 / 5
Elektromotor		■	■
Permanentmagnet-Synchronmotor			
Höchstleistung	kW / PS	114.6 / 156	160 / 217
Maximales Drehmoment	Nm	255	255
Hochvoltbatterie			
Lithium-Ionen-Polymer			
Kapazität	kWh	48.4	65.4
Ausgangsleistung	kW	132	182
Spannung	V	295	398.5
Gewicht	kg	330	410
Kraftübertragung			
Vorderradantrieb		■	■
Schaltssystem			
Shift by wire		■	■
Aufhängung			
Vorne: Einzelradaufhängung mit McPherson-Federbeinen		■	■
Hinten: Multilink		■	■
Bremsen			
Vorne Scheiben, belüftet		■	■
Hinten Scheiben		■	■
Lenkung			
Wendekreis	m	10.45	10.45
Volumen			
Laderaumvolumen (min. / max.)	l	466 / 1300	466 / 1300
Laderaumvolumen vorne	l	27	27
Fahrleistungen			
Höchstgeschwindigkeit	km/h	162	172
Beschleunigung 0-100 km/h (17"/19")	s	8.8	7.8 / 8.1
Normverbrauch (715/2007)¹⁾			
Energieverbrauch elektrisch ¹⁾ (17"/19")	kWh/100 km	14.6	14.7 / 16.6
Benzinäquivalent gesamt ²⁾ (17"/19")	l/100 km	1.6 / -	1.6 / 1.8
Reichweite ¹⁾ (17"/19")	km	377 / -	514 / 454
CO ₂ Ausstoss (gesamt) ³⁾	g/km	0	0
CO ₂ Emission aus der Treibstoff- und/oder der Strombereitstellung (17"/19")	g/km	17	17 / 19
Energieeffizienz-Kategorie	A-G	A	A
Gewichte			
Bodenfreiheit	mm	151	151
Leergewicht ⁴⁾	kg	1765	1870
Gesamtgewicht ⁴⁾	kg	2110	2220
Dachlast	kg	100	100
Anhängelast gebremst	kg	300	750
Anhängelast ungebremst	kg	300	300

- 1) Fahrweise, Strassen- und Verkehrsverhältnisse, Umwelteinflüsse und Fahrzeugzustand können Verbrauchs- und CO₂-Emissionswerte und die maximale Reichweite beeinflussen. Die angegebenen Werte wurden nach dem WLTP-Messverfahren auf dem Prüfstand ermittelt.
 - 2) Damit Energieverbräuche unterschiedlicher Antriebsformen (Benzin, Diesel, Gas, Strom usw.) vergleichbar sind, werden sie zusätzlich als sogenanntes Benzinäquivalent (Masseinheit für Energie) ausgewiesen.
 - 3) Durchschnitt aller in der Schweiz angebotenen Neuwagen: 122 g/km. Zielwert: 118 g/km.
 - 4) Zahlen gemäss EU-Vorschriften. Leergewicht betriebsbereit inkl. Fahrer (75 kg).
- Preise und Ausstattung im Zeitpunkt der Drucklegung. HYUNDAI behält sich das Recht vor, Preise, Ausstattung oder Daten jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Alle Angaben ohne Gewähr. Diese Preisliste ersetzt alle vorgängigen.



Europäische Werksgarantie^{a)} (Auszug)

- 12 Jahre gegen Durchrostung
- Fahrzeug: 5 Jahre ohne Kilometerbegrenzung
- Hochvoltbatterie: 8 Jahre / 160 000 km

^{a)} Weltweit gültig. Nur für Fahrzeuge, welche ursprünglich vom Endkunden bei einem offiziellen Hyundai-Partner (in der Schweiz und dem Europäischen Wirtschaftsraum) erworben wurden, entsprechend den Bedingungen im Garantiedokument.

Mehr Informationen: hyundai.ch/garantie



Hyundai Assistance^{b)}

- 8 Jahre ohne Kilometerbegrenzung (kostenloser Pannen- und Abschleppdienst bei Panne und Unfall. Rund um die Uhr, in über 40 Ländern Europas.)
- ^{b)} Nur für Fahrzeuge, welche durch Hyundai Suisse importiert und durch einen offiziellen Hyundai-Partner an den Endkunden verkauft wurden.

Mehr Informationen: hyundai.ch/garantie



Ihr Hyundai-Partner

printed in
switzerland



Hyundai Switzerland, Astara Mobility Switzerland AG
Brandbachstrasse 6, 8305 Dietlikon
info.hyundai.ch@astara.com hyundai.ch

HY04-KONAEV3D-24B

Ihr Hyundai-Vertriebspartner

* Die europäische Hyundai 5-Jahres-Werksgarantie ohne Kilometerbeschränkung gilt nur für Fahrzeuge, die ursprünglich vom Endkunden bei einem offiziellen Hyundai-Partner (in der Schweiz und dem Europäischen Wirtschaftsraum) erworben wurden, entsprechend den Bedingungen im Garantiedokument.

Hyundai Switzerland
Astara Mobility Switzerland AG
Brandbachstrasse 6, 8305 Dietlikon
info.hyundai.ch@astara.com
hyundai.ch

printed in
switzerland



01/2023

Hyundai Werksgarantie

Garantiert sorgenfrei mit
einem Hyundai Ihres offiziellen
Vertriebspartners.*

Die europäische Werksgarantie macht Ihren Hyundai noch wertvoller, denn:

- Sie gilt weltweit.
- Sie gilt bei jedem offiziellen Hyundai-Partner.
- Sie kennt weder Kostenvorschüsse noch Selbstbehalte. Ein allfälliger Garantiefall endet also nicht einmal im Ausland damit, dass Sie Kosten selbst begleichen und später zurückfordern müssen.

Doch damit nicht genug: Alle durch Hyundai Suisse importierten – und vom Endkunden beim offiziellen Hyundai-Partner in der Schweiz gekauften – Hyundai verfügen serienmässig über mindestens 5 Jahre **Hyundai Assistance**. Und zwar greift diese nicht nur im Falle einer Panne rund um die Uhr an 7 Tagen die Woche, sondern auch bei einem Unfall. Und das in der Schweiz und in über 40 weiteren Ländern Europas. Das heisst, dass Sie selbst bei einer Panne oder einem Unfall Hyundai als Partner zur Seite haben.



Ihr offizieller Hyundai-Partner steht für:

- Partnerschaft in allen Fragen der Mobilität.
- Beratung vor dem Kauf (inkl. Probefahrt, Leasingabklärung).
- Faire, seriöse Eintauschofferte (keine unrealistischen Fernschätzungen, die nach konkretem Augenschein massiv reduziert werden).
- Beschaffung des gewünschten Fahrzeugs.
- Fahrzeugaufbereitung strikt nach Herstellerangaben (inkl. Erledigung allfälliger bekannter Rückrufe).
- Fahrzeugübergabe inkl. vollständiger Erklärung des Fahrzeugs und sämtlicher Ausstattungsmerkmale.
- Geografische Nähe und lokale Verantwortung.

Ihr offizieller Hyundai-Partner betreut Ihr Fahrzeug in Bezug auf Wartung, Garantie und eventuelle Kulanzansprüche während seiner gesamten Lebensdauer. Dabei profitieren Sie von bestens qualifizierten Mitarbeitenden und der engen Beziehung zwischen dem offiziellen Partner und Hyundai Suisse. Ebenfalls berät er Sie kompetent in Sachen Zubehör (Winterräder, Teppiche, Dachträger etc.).

Ihr Hyundai bietet Ihnen somit:

Garantie

- 5 Jahre europäische Werksgarantie ohne Kilometerbegrenzung (Garantiestart erst bei Erstauslieferung in der Schweiz).
- 12-V-Starterbatterie: 2 Jahre ohne Kilometerbegrenzung.
- 48-V-Batterie: 5 Jahre ohne Kilometerbegrenzung.
- Infotainment: 3 Jahre ohne Kilometerbegrenzung.
- Hochvoltbatterie: 8 Jahre oder 160 000 Kilometer (200 000 Kilometer je nach Modell).
- 12 Jahre Garantie gegen Durchrostung.
- 5 oder 8 Jahre Hyundai Assistance, je nach Modell (Panne und Unfall, in über 40 europäischen Ländern).

5 JAHRE Werksgarantie km
unlimitiert

8 JAHRE oder 160 000 km
Batterie
Garantie

5 JAHRE Assistance km
unlimitiert

Sicherheits- und Ausstattungsumfang

Gemäss den offiziellen Preislisten von Hyundai Suisse. Die durch die offizielle Hyundai-Vertriebsorganisation in die Schweiz importierten Hyundai-Fahrzeuge sind landesspezifisch definiert und lauten auf die Versionsbezeichnungen Pica®, Origo®, Amplia®, Plena® und Vertex®. Zum Schutz der Kunden der offiziellen Hyundai-Partner und zur Vermeidung missbräuchlicher Deklarationen dürfen diese Versionsbezeichnungen nur für die einleitend erwähnten Fahrzeuge verwendet werden.

Fahrzeugdokumentation

In der betreffenden Landessprache (Betriebsanleitung Fahrzeug und Radio, Handbuch für das Navigationssystem, Service- und Garantieheft).

Sie profitieren zudem von:

LIVE Services und Bluelink®

Nutzen Sie LIVE Services (Online-Informationen wie Verkehrsdaten in Echtzeit) und kontrollieren Sie Ihren Hyundai per Smartphone mit dem Telematikdienst Bluelink®.**

Kartenmaterial und Navigationsdienstleistungen

Hyundai stellt Ihnen mit MapCare aktuellstes Kartenmaterial (Westeuropa) und Geräteupdates kostenlos zur Verfügung (exkl. Installationsaufwand).

Promotionsanspruch

- Attraktive Angebote gemäss den allfälligen offiziellen Promotionen von Hyundai Suisse und den teilnehmenden Hyundai-Partnern.
- Faire, vorteilhafte Leasingkonditionen mit Hyundai Finance.
- Höchste Wertbeständigkeit im Gebrauchtwagenmarkt.

** Die Zeitspanne, während der Sie von obenstehenden Leistungen kostenlos profitieren, variiert je nach Modell (siehe Preisliste).